

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN DEL SERVO MOTOR PARA ECONOMIA DE ENERGIA

Índice.

1.	Especificaciones técnicas.....
2.	Instrucciones de seguridad.....
2.1.	Area de aplicación.....
2.2.	Ambiente de trabajo.....
3.	Desmontaje e instalación del motor.....
3.7.	Requisitos de mantenimiento.....
3.8.	Montando y utilizando el motor.....
4.	Instrucciones del panel de operación.....
4.1.	Visor del panel de operación.....
4.2.	Método de configuración de los parametros.....
4.3.	Instrucciones de los parametros.....

1. Especificaciones técnicas:

Escala de tensión: 220VAC +/- 15%
Frecuencia de alimentación: 50Hz/60Hz

Escala de potencia del motor	500W	600W	750W
Escala de velocidad del motor	500-4500 RPM		
Escala de torque del motor	1.2 Nm		
Torque maximo del motor	4.0Nm	6.0Nm	9.0Nm

Este manual provee las informaciones necesarias para instalación y operación.

Por favor, lea cuidadosamente este manual antes de usar, para una mejor utilización del motor.

El contenido de este manual está sujeto a alteraciones sin previo aviso debido a mejoras de productos.

Por favor, se sinta libre para nos contactar caso tenga cualquier preguntas o comentarios sobre nuestros productos y servicios.

2. Instrucciones de seguridad:

2.1. Area de aplicación.

El controlador y el motor son proyectados para maquinas de costura industriales, por favor, cuide de la seguridad de los operadores caso use en otros lugares.

2.2. Ambiente de trabajo.

2.2.1. Utilizar la tensión del motor y de la caja de control conforme el especificado dentro de $\pm 15\%$ de tolerancia.

2.2.2. Por favor, mantenga lejos de transmisores de alta frecuencia de ondas electromagneticas para evitar mal funcionamiento del controlador por interferencias electromagneticas.

2.2.3. Temperatura y humedad:

a.) La temperatura de operación deberá ser superior a 5°C e inferior a 45°C

b.) Mantener fuera de la luz solar directa o aire libre.

c.) No operar cerca de aquecimiento (calentador electrico).

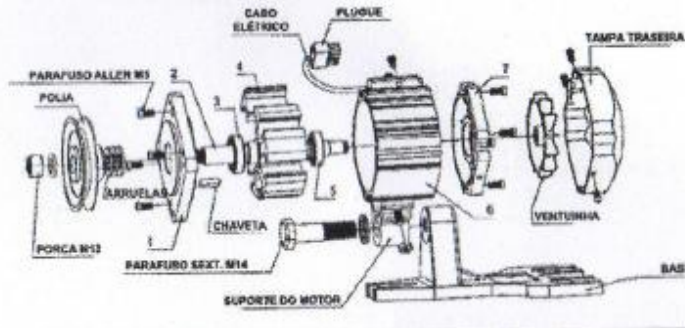
d.) Mantenga la humedad relativa del aire entre 30 y 95%.

2.2.4 No operar cerca de gases inflamables o explosivos.

3. Piezas de reposición e instalación del motor.

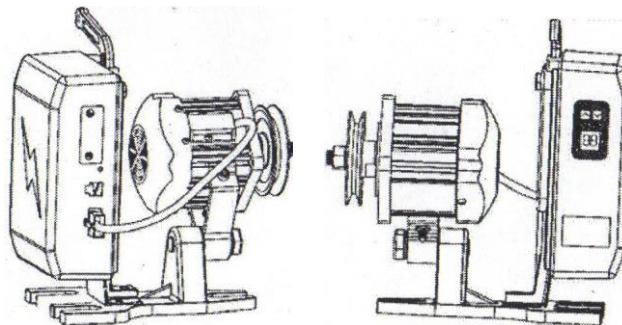
3.1. Siga correctamente las instrucciones de instalación del motor y del controlador.

- 3.2. Apague la energia y retire el plug del enchufe antes de la instalación;
- 3.3. No cierre la tapa de la polea y banda en V. Cuando definir la posición del cable de alimentación, dejar +3cm de distancia.
- 3.4. Definir la localización de la maquina de costura, caja de control y motor para evitar interferencia de ruido o accidente.
- 3.5. Certifique que la tensión de alimentación é compatible con el especificado, dentro de +15%, antes de prender el motor y la caja de comando.
- 3.6. A fines de obtener mas protección y seguridad, son recomendables instalar pretección contra vazamientos y dispositivo de protección contra sobre tensiones.
- 3.7. Requisitos de mantenimiento:
 - 3.7.1. Apagar la energia eléctrica antes de realizar operaciones de mantenimiento o reparos.
 - 3.7.2. Aguarde ± 5 minutos para abrir la tapa de la caja de control despues de apagar la llave eléctrica, porque hay tensiones peligrosas en la caja de control.
 - 3.7.3. Solamente tecnicos entrenados podrán ejecutar trabajos de reparación y mantenimiento.
 - 3.7.4. No reparar o dar mantenimiento en motor o caja de control durante la operación.
 - 3.7.5. Todas las piezas de mantenimiento deben ser aprobadas y providas por la empresa.



1	Flange delantero	5	Rodamiento trazero
2	Eje del motor	6	Cuerpo del motor
3	Rodamiento delantero	7	Flange trazero
4	Plancha de cobre del estator		

3.8. Montando y utilizando el motor.



4. Instrucciones del panel de operación.

4.1. Visor del panel de operación.

4.1.1. Al prender el motor, el panel de control exhibe dos cursores girando. Él irá exhibir numero de secuencia o valor del parametro despues de entrar modelo parametro, despues que completar la configuración él volverá automaticamente a exhibir los cursores girando.



	NOMBRE	ESPECIFICACIÓN
	DISPLAY	PARAMETROS Y SENTIDO DE ROTACIÓN
	BOTÓN IZQUIERDO	SELECIÓN DE PARAMETROS Y CONFIGURACIÓN
	BOTÓN DERECHO	SELECIÓN DE PARAMETROS Y CONFIGURACIÓN

4.1.2. Se el parametro nº 4 (función de posicionamiento de la aguja) estuvo prendido, el mostrador digital izquierdo mostrará "P" y el mostrador digital derecho permanecerá el mismo. Se la aguja está posicionada com parada para bajo, el punto en el mostrador digital derecho no va encender ; se la aguja está posicionada con parada para cima, el punto decimal en el mostrador digital derecho quedará encendido.

4.2. Método de configuración de los parametros

Etapa	Instrucción
1	Presione y segure el botón de la derecha hasta que aparezca "N.O"
2	El numero que aparece é modificado cada vez que presionar el botón izquierdo. Seleccione el parametro a ser modificado.
3	Presione el botón de la derecha para ajustar el parametro mostrado.
4	Modifique el parametro atraves del botón izquierdo o botón derecho, en seguida, aguardar el retorno automático.

Nota - Cada procedimiento de operación es para ser ejecutada en 5 segundo, caso contrario, la operación es invalidada y será necesario comenzar de nuevo.

4.3 Instrucciones de los parametros

numero serie	Escala de parametro	Patrón	Instrucción
Nº 1	10-90	30	Velocidad partida. Velocidad = valor mostrado x 10 (RPM).
Nº 2	05-45	30	Velocidad maxima. Velocidad = valor mostrado x 10 (RPM).
Nº 3	0 - 1	0	Posición de aguja. "0" = abajo "1" = acima
Nº 4	OF-ON	OF	Llave del posicionador de aguja. Notase: Favor apagar la llave del posicionamiento de aguja se for desativar la función.
Nº 5	OF-ON	OF	Llave inversora de función
Nº 6	1-9	6	Tiempo de aceleración de cero hasta 4500 RPM. El mayor valor = aceleración más rapida.
Nº 7	1-9	6	Tiempo de desaceleración de 4500 RPM hasta cero. El mayor valor = desaceleración más rapida.
Nº 8	0 - 3	*	Freno, " 0" es OFF, " 1 ~ 3" es ON (el mayor valor es más eficaz.